

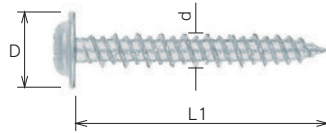
ラブコン座付き



鉄 ラブコン座付き パック 全ねじ

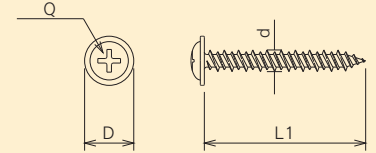
素材 鉄

表面処理 シルバー



パック

L1=L2



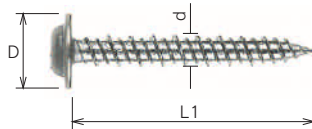
品 番	太さ×長さ	ねじピッチ	ねじ部	ワッシャー径	十字穴	ねじ山/ 先端形状	入数	
	d×L1	P	L2	D	Q		(本)×(パック)	
LPW425	4×25	2.82	25	10.0	2番	高低山(ハイロー) /とがり先	150×20	
LPW432	4×32	2.82	32	10.0	2番		135×20	

単位:mm

SUS410 ラブコン座付き パック 全ねじ

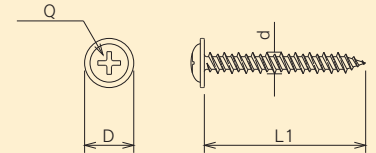
素材 SUS410

表面処理 パシペート



パック

L1=L2



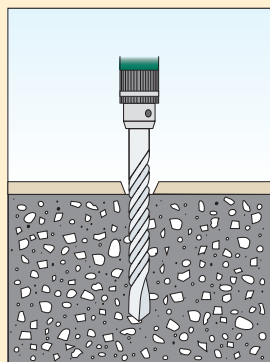
品 番	太さ×長さ	ねじピッチ	ねじ部	ワッシャー径	十字穴	ねじ山/ 先端形状	入数	
	d×L1	P	L2	D	Q		(本)×(パック)	
LPW425S	4×25	2.82	25	10.0	2番	高低山(ハイロー) /とがり先	150×20	
LPW432S	4×32	2.82	32	10.0	2番		135×20	

単位:mm

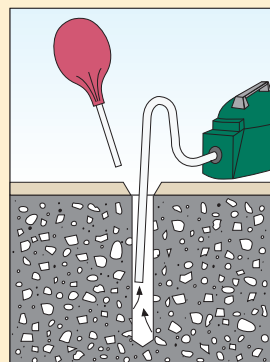
ラブコン施工法



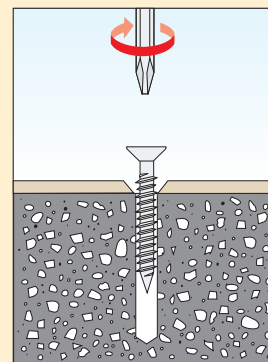
- 要下穴。
- 下穴は必ずコンクリート用ドリルでねじの全長より10mm程度深くあけて下さい。
- 安全の為、必ず保護メガネや防塵マスクを着用して下さい。



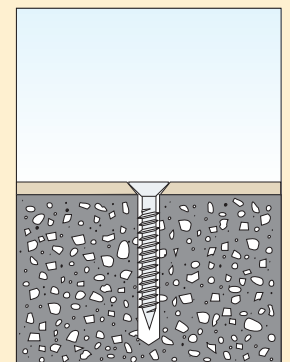
①所定の径で該当ビスの全長より10mm程度深く穴をあける。



②吸塵機またはダストポンプを用いて孔内の切粉を除去する。



③機材をセットし、ドライバ等を用いてラブコンを締め付ける。



④施工完了。

推奨下穴ドリル径

4mm径 : 3.4~3.5mm

5mm径 : 4.3~4.5mm

6mm径 : 5.4~5.7mm